

Renault Megane*DAB*Navi*LED*SitzHZ*Kamera*Blth

Details



Preis 19.990 €

Typ	Pkw
Leistung	103 kW / 140 PS
Kilometerstand	33.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	Titan-grau
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Raucherpaket
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Winterreifen
- Abstandswarner
- Musikstreaming integriert

Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de

Renault Megane*DAB*Navi*LED*SitzHZ*Kamera*Blth

- | | | |
|----------------------------------|-------------------------|------------------------------------|
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Inspektion neu |
| - Navigationsvorbereitung | - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Pannenset | | |

Fahrzeugbeschreibung

Willkommen bei Auto Frank & Tan GmbH

Zum Verkauf steht ein wunderschöner Renault Megane IV Grandtour.

-Ambiente-Beleuchtung

-Sitzheizung

-Winter Paket

-Navigation

-Fernlichtassistent

-DAB

und vieles mehr...

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lordosenstütze
- Raucherpaket
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Navigationsvorbereitung
- Soundsystem

Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de

Renault Megane*DAB*Navi*LED*SitzHZ*Kamera*Blth

- Touchscreen
- USB
- Winterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Start/Stopp-Automatik
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Pannenhilfe:- Pannenset

Einparkhilfe:- Kamera

- Hinten
- Vorne

Innenausstattung:- Teilleder

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente-Beleuchtung, Antischlupfregelung (ASR), Auspuffblende verchromt, Außenspiegel Wagenfarbe, Außentemperaturanzeige, Bremsassistent, City-Paket, Dachantenne im Haifischflossen-Design, Dachreling, Eco Mode (Fahrmodusschalter), Fahrassistenten-System: Abstandswarner, Fahrassistenten-System: Aktiver Notbrems-Assistent, Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (HSA), Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent, Fahrassistenten-System: Multi-Sense (Fahrmodusschalter), Fahrassistenten-System: Müdigkeitserkennungssensor, Fahrassistenten-System: Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall), Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung,

Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de

Renault Megane*DAB*Navi*LED*SitzHZ*Kamera*Blth

Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeits-Warnanzeige, Family-Paket, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe, Handschuhfach beleuchtet, Heckleuchten LED, Heckscheibe heizbar, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Innenspiegel rahmenlos, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen mit autom. Umluft-Control, Koffer-/Laderaumboden doppelt, Kopf-Airbag-System hinten, Kopf-Airbag-System vorn, Lendenwirbelstütze vorn, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Lenksäule (Lenkrad) längsverstellbar, LM-Felgen, Luftdüsen im Fond, Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach, Modellpflege, Motor 1,3 Ltr. - 103 kW TCE, Multimedia-System Easy Link mit Navigationssystem (Touchscreen 9,3"), Navigations-Paket, Otto-Partikelfilter (GPF), Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Radioempfang digital (DAB), Raucher-Paket, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitz-Klappsystem (Easybreak-System / Easyflex), Rücksitzbank geteilt/klappbar (1/3-2/3), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheinwerfer Full-LED mit LED-Signatur (Pure Vision), Seitenairbag vorn, Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitz vorn rechts höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Velours / Leder, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Tachometeranzeige (Instrumente) digital, Touchscreen (7,0 Zoll), Verglasung hinten stark abgedunkelt, Warnanlage für Sicherheitsgurte

??Zwischenverkauf, Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind ausschließlich die Vereinbarungen im Kaufvertrag.??

Kontakt

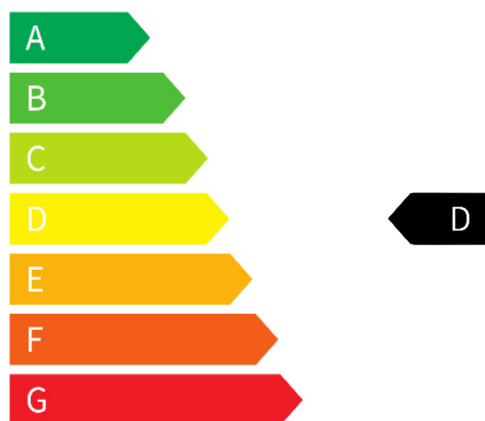
Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 125 g/km
CO2-Klasse: D

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de