Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 39546304918464

Land Rover Defender 90 SE Station Wagon Seilwinde Klima

Details

Typ	Pkw
Leistung	90 kW / 122 PS
Kilometerstand	74.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	01/2010
Hersteller Farbe	Stornoway Grey
Innenbereich	Teilleder

Preis 34.990 €

Ausstattung

- Metallic
- ABS
- Lederlenkrad
- HU neu
- Tuner/Radio
- Leichtmetallfelgen
- CD-Spieler
- Winterreifen
- Für Gewerbe, Ex-/Import
- Elektr. Wegfahrsperre
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Winterpaket
- Klimaanlage

Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkomen bei Auto Frank & Tan GmbH!
Zum Verkauf steht ein Scheckheftgepflegter Land Rover Defender.
Fahrzeug wird im Kundenauftrag verkauft.
Sonderausstattung:
Dach Wagenfarbe, LM-Felgen 7x16 (Boost), Metallic-Lackierung
Weitere Ausstattung:
Ablagebox zwischen den Sitzen vorn, Audiosystem: Radio/CD-Player mit 4 Lautsprecher, Exklusiv-Paket, Heckfenster fest, Heckscheibe heizbar, Heckscheibenwischer, Karosserie: 3-türig, Kühlergrill Titanoptik, Mitteldifferential - Sperre, Modellpflege, Motor 2,4 Ltr. - 90 kW Td4, Nebelschlussleuchte,

Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de

Land Rover Defender 90 SE Station Wagon Seilwinde Klima

Radstand 2360 mm, Schiebefenster seitlich, Schmutzfänger hinten, Schmutzfänger vorn, Sitzbezug / Polsterung: Stoff / Leder, Teppichboden, Trittbretter seitlich als Riffelblech, Trittstufe hinten, Universal-Schnittstelle (USB-/ iPod-/ AUX-Anschluss), Verglasung getönt, Zusatzsitze hinten (3.Sitzreihe)
Austauschmotor von LR bei 37369km , Kupplung-Kupplungsgeber/nehmerzylinder NEU in 06/2022, Warn Winde 9.8 TI 12V, Distanzscheiben, RAID Lenkrad, aööes TÜV eingetragen.
Technisch guter Zustand, Reserverad und 2 Sitze (wie neu) vorhanden.
Reserveradhalter Edelstahl Nakatanega neu, Riffelblechsatz, Lampenschutzgitter vorne und hinten, Dach in Wagenfarbe

Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

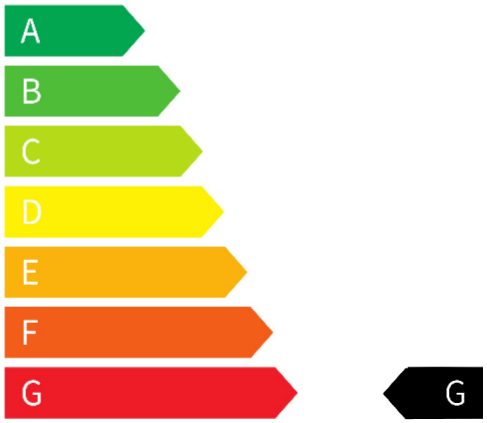
Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de

Land Rover Defender 90 SE Station Wagon Seilwinde Klima

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,0 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 265 g/km
CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de