

## BMW X3 xDrive 25i \*Shz\*Automatik\* EXPORT

### Details



Preis **11.990 €**

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	160 kW / 218 PS
<b>Kilometerstand</b>	107.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	12/2008
<b>Hersteller Farbe</b>	Black Sapphire Metallic
<b>Innenbereich</b>	Vollleder

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Armlehne
- USB
- Gepäckraumabtrennung
- Inspektion neu
- Pannenset
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperrung
- ESP
- Garantie
- CD-Spieler
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Lederlenkrad
- Sommerreifen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Klimaanlage
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nebelscheinwerfer
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- Winterpaket
- HU neu
- Tuner/Radio

### Fahrzeugbeschreibung

### Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH  
Hoher Staden 5a  
Schmelz

Tel.:  
E-Mail: [info@autofrankschmelz.de](mailto:info@autofrankschmelz.de)

## BMW X3 xDrive 25i \*Shz\*Automatik\* EXPORT

**Willkommen bei Auto Frank & Tan GmbH**

**Zum Verkauf steht ein wunderschöner BMW X3 xDrive .**

**-Sitzheizung**

**-vollleder**

**-PDC**

**und vieles mehr...**

- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Lederlenkrad
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Winterpaket

**Tuner/Radio:-** Tuner/Radio

**Klimatisierung:-** Klimaanlage

**Sicherheit:-** Alarmanlage

- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Nebelscheinwerfer
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle

**Airbags:-** Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Pannenhilfe:-** Pannenset

**Innenausstattung:-** Vollleder

**Farbe der Innenausstattung:-** Schwarz

**??Zwischenverkauf, Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind ausschließlich die Vereinbarungen im Kaufvertrag.??**

## Kontakt

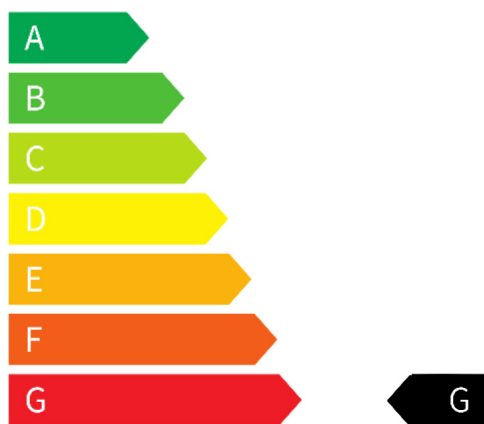
Auto Frank & Tan GmbH  
Hoher Staden 5a  
Schmelz

Tel.:  
E-Mail: [info@autofrankschmelz.de](mailto:info@autofrankschmelz.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,1 l/100km  
CO2-Emissionen (kombiniert): 243 g/km  
CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH  
Hoher Staden 5a  
Schmelz

Tel.:  
E-Mail: [info@autofrankschmelz.de](mailto:info@autofrankschmelz.de)