

## BMW X3 M Competition\*H&K\*Pano\*Ambiente\*Carbon

### Details



Preis

44.490 €

19% MwSt.

|                  |                                    |
|------------------|------------------------------------|
| Typ              | Pkw                                |
| Leistung         | 375 kW / 510 PS                    |
| Kilometerstand   | 97.300 km                          |
| Kraftstoff       | Benzin                             |
| Anzahl Sitze     | 5                                  |
| Anzahl Türen     | 4/5                                |
| Getriebe         | Automatik                          |
| Erstzulassung    | 11/2019                            |
| Hersteller Farbe | Donington Grey/brand Hatch<br>Grey |
| Innenbereich     | Vollleder                          |

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Sitzbelüftung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Nachtsicht-Assistent
- Schaltwippen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportsitze
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten

### Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH  
Hoher Staden 5a  
Schmelz

Tel.:  
E-Mail: [info@autofrankschmelz.de](mailto:info@autofrankschmelz.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 46254107609472

### BMW X3 M Competition\*H&K\*Pano\*Ambiente\*Carbon

- |                                    |                             |                                   |
|------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|
| - Soundsystem                      | - Sprachsteuerung           | - USB                             |
| - Verkehrszeichenerkennung         | - Blendfreies Fernlicht     | - Winterpaket                     |
| - Raucherpaket                     | - Abstandswarner            | - Elektr. Sitzeinstellung, hinten |
| - Ambiente-Beleuchtung             | - Apple CarPlay             | - Android Auto                    |
| - Induktionsladen für Smartphones  | - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend  |
| - Gepäckraumabtrennung             | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu                          |
| - Multi-CD-Wechsler                | - Fernlichtassistent        | - Inspektion neu                  |
| - Navigationsvorbereitung          | - Adaptives Fahrwerk        | - Abgedunkelte Scheiben           |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne        | - Parksensoren hinten             |
| - Kamera                           | - 3-Zonen-Klimaautomatik    | - Tempomat                        |
| - Tuner/Radio                      | - Radio DAB                 | - LED-Tagfahrlicht                |
| - LED-Scheinwerfer                 | - Pannenset                 | - Anhängerkupplung schwenkbar     |

## Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Auto Frank & Tan GmbH!

Zum Verkauf steht ein wunderschöner Bmw X3 M Competition.

- Harman Kardon
  - Sitzheizung/belüftung
  - Apple CarPlay
  - Shadow line
  - Ambiente Beleuchtung
  - Panorama Dach
  - Performance Control
  - Carbon
- und vieles mehr...**

**Ausstattung:**- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektr. Sitzeinstellung, hinten
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad

## Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH  
Hoher Staden 5a  
Schmelz

Tel.:  
E-Mail: [info@autofrankschmelz.de](mailto:info@autofrankschmelz.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 46254107609472

### BMW X3 M Competition\*H&K\*Pano\*Ambiente\*Carbon

- Lordosenstütze
- Panorama-Dach
- Raucherpaket
- Sitzheizung
- Sitzheizung hinten
- Sitzbelüftung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Multi-CD-Wechsler
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Navigationsvorbereitung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Winterpaket

**Tuner/Radio:-** Radio DAB

- Tuner/Radio

**Geschwindigkeitsregulierung:-** Tempomat

**Anhängerkupplung:-** Anhängerkupplung schwenkbar

**Klimatisierung:-** 3-Zonen-Klimaautomatik

**Sicherheit:-** Alarmanlage

- ABS
- Abstandswarner
- Adaptives Fahrwerk
- Blendfreies Fernlicht
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer

## Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH  
Hoher Staden 5a  
Schmelz

Tel.:  
E-Mail: [info@autofrankschmelz.de](mailto:info@autofrankschmelz.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 46254107609472

### BMW X3 M Competition\*H&K\*Pano\*Ambiente\*Carbon

- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nachtsicht-Assistent
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

**Airbags:-** Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):-** LED-Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:-** LED-Scheinwerfer

**Pannenhilfe:-** Pannenset

**Einparkhilfe:-** Kamera

- Hinten
- Vorne
- Sportpaket
- Sportsitze

**Innenausstattung:-** Vollleder

**??Zwischenverkauf, Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind ausschließlich die Vereinbarungen im Kaufvertrag.??**

## Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH  
Hoher Staden 5a  
Schmelz

Tel.:  
E-Mail: [info@autofrankschmelz.de](mailto:info@autofrankschmelz.de)

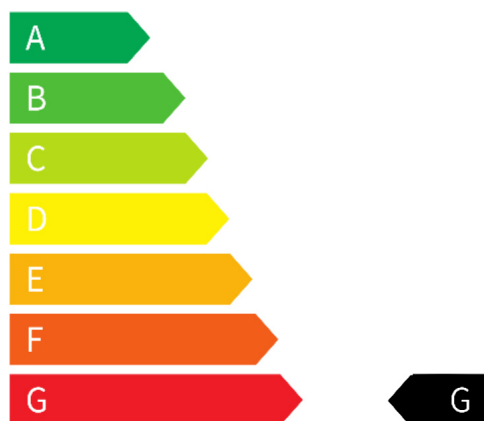
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 239 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH  
Hoher Staden 5a  
Schmelz

Tel.:  
E-Mail: [info@autofrankschmelz.de](mailto:info@autofrankschmelz.de)