Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 56027828548864

BMW M2 Coupe/Hifi/Carbon/Orginal KM/

Details



Typ	Pkw
HU	04.2028
Leistung	272 kW / 370 PS
Kilometerstand	24.519 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2016
Hersteller Farbe	Long Beach Blue
Innenbereich	Vollleder

Preis 45.867 €

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB
- Sommerreifen
- Scheinwerferreinigung
- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Inspektion neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik

Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de

BMW M2 Coupe/Hifi/Carbon/Orginal KM/

- Tempomat
- Tuner/Radio
- Tagfahrlicht
- Xenonscheinwerfer
- Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Herzlich Willkommen bei Auto Frank & Tan GmbH !
Zum Verkauf steht ein wunderschöner M2.
-Garantie gegen Aufpreis möglich
-Unfallfrei
-Historie komplett bei Bmw
-Carbon
-Orginal 24519 km
-Hifi Soundsystem
und vieles mehr
Fahrzeug wird im Kundenauftrag verkauft

Sonderausstattung:

HiFi-Lautsprechersystem, Innenausstattung: Interieurleisten Carbon, Metallic-Lackierung

Weitere Ausstattung:

Ablage-Paket, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audio-Navigationssystem Professional, Audiosystem BMW Professional (Radio / DVD-Laufwerk MP3-fähig), Sprachbediensystem, Freisprecheinrichtung mit USB-Schnittstelle, Farbmonitor (8,8 Zoll), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außentemperaturanzeige, Blinkleuchten LED, Bordcomputer, Bremsanlage: Compound - Hochleistungs-Bremssystem (Bremssättel Blau), Check-Control-System, Dynamische Bremsleuchte, Dynamische Tractions Control (DTC), Elektron. Sperrdifferential, Erste Hilfe-Kasten / Verbandkasten, Fahrassistenz-System: Fahrerlebnisschalter, Freisprecheinrichtung Bluetooth mit USB-/Audio-Schnittstelle, Fußmatten Velours, Heckleuchten LED, Instrumentenkombination (erweiterter Umfang), Karosserie: 2-türig, Klimaautomatik 2-Zonen mit autom. Umluft-Control, Kopf-Airbag-System hinten, Kopf-Airbag-System vorn, Kopfstützen hinten klappbar, Licht-Paket, LM-Felgen, Motor 3,0 Ltr. - 272 kW 24V, Nichtraucher-Paket, Park-Distance-Control (PDC) vorn und hinten, Personalisierungssystem (Personal Profile), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Service-System: Gesetzlicher Notruf, Service-System: Intelligenter Notruf inkl. TeleServices, Sicherheitsgurte M, Sitze vorn mechanisch verstellbar, Sitzheizung vorn, Sport-Fahrwerk (M-Technic), Start-Stop-Knopf, Start/Stop-Anlage (Funktion), Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle, Warndreieck, Wärmeschutzverglasung getönt

Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

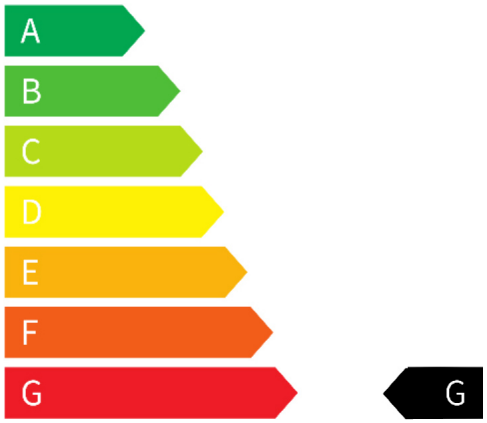
Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de

BMW M2 Coupe/Hifi/Carbon/Orginal KM/

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,5 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 201 g/km
CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de