

Audi RSQ3 2.5 TFSI quattro *Carbon*Bose*Pano*Naviplus

Details



Preis 23.699 €

Typ	Pkw
Leistung	228 kW / 310 PS
Kilometerstand	105.500 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2014
Hersteller Farbe	Phantomschwarz Perleffekt
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- USB

Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49083396132480

Audi RSQ3 2.5 TFSI quattro *Carbon*Bose*Pano*Naviplus

- | | | |
|------------------------------------|---------------------------|----------------------------------|
| - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen | - Scheinwerferreinigung |
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Inspektion neu | - Navigationsvorbereitung | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Klimaautomatik | - Tempomat |
| - Tuner/Radio | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Pannenset | | |

Fahrzeugbeschreibung

Willkommen bei Auto Frank & Tan GmbH

Zum Verkauf steht ein wunderschöner Audi RS Q3 Quattro.

-Panorama-Dach

-Carbon

-Kamera

-Totwinkel

-Fernlichtassistent

und vieles mehr...

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Panorama-Dach
- Schiebedach
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Bluetooth
- CD-Spieler

Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49083396132480

Audi RSQ3 2.5 TFSI quattro *Carbon*Bose*Pano*Naviplus

- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Scheinwerferreinigung

Tuner/Radio:- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Klimatisierung:- Klimaautomatik

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Pannenhilfe:- Pannenset

Einparkhilfe:- Kamera

- Hinten
- Vorne

Sport:- Sportfahrwerk

- Sportpaket
- Sportsitze

Innenausstattung:- Vollleder

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

??Zwischenverkauf, Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind ausschließlich die Vereinbarungen im

Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49083396132480

Audi RSQ3 2.5 TFSI quattro *Carbon*Bose*Pano*Naviplus

Kaufvertrag.??

Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de

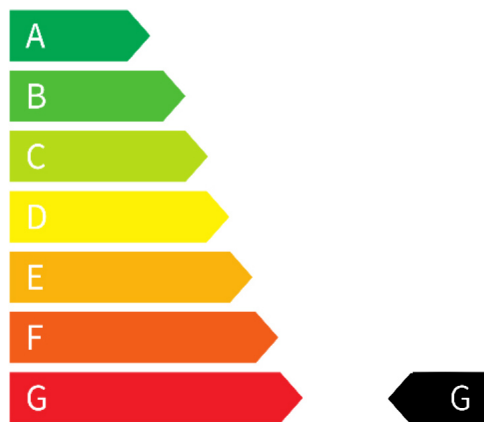
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 209 g/km

CO₂-Klasse: G

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de