

Audi Q3 45 TFSI quattro/ S-Line/Pano/Tempo/Matrix/Nav

Details



Preis 31.790 €

Typ	Pkw
HU	07.2028
Leistung	180 kW / 245 PS
Kilometerstand	33.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2021
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Allwetterreifen
- Voll digitales Kombiinstrument

Kontakt

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 51905727581024

Audi Q3 45 TFSI quattro/ S-Line/Pano/Tempo/Matrix/Nav

- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Gepäckraumabtrennung
- Inspektion neu
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Willkommen bei Auto Frank & Tan GmbH

Zum Verkauf steht ein wunderschöner Audi Q3 S-Line

-Navi

-Ambiente Beleuchtung

-Panorama Dach

-Tempomat

-Matrix LED

und vieles mehr..

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Panorama-Dach
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Bluetooth
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem

Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 51905727581024

Audi Q3 45 TFSI quattro/ S-Line/Pano/Tempo/Matrix/Nav

- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Scheinwerferreinigung

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Klimatisierung:- Klimaautomatik

Sicherheit:- ABS

- Elektr. Wegfahrsperrung
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Pannenhilfe:- Pannenset

Sport:- Sportpaket

- Sportsitze

Innenausstattung:- Teilleder

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Sonderausstattung:

Ablage- und Gepäckraum-Paket, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Gepäcknetz an Vordersitzlehne, Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Allwetter-/ Ganzjahresreifen, Ambiente-Beleuchtung, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Fahrassistenten-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Audi connect (Remote / Control), Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts, Business-Paket, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, 6 Lautsprecher, Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz, Audi connect plus (Internetbasierte Dienste), Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, Dachreling (Aluminium), Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), Einparkhilfe hinten (APS), Glanz-Paket, Innenausstattung: Aluminium-Optik, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Interieur-Paket S line, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Ladekantenschutz (Edelstahl), Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet, dunkel, Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile Feinlack, Pedale und Fußstütze in Edelstahl, Dachhimmel

Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 51905727581024

Audi Q3 45 TFSI quattro/ S-Line/Pano/Tempo/Matrix/Nav

Stoff, schwarz, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Puls / Kunstleder mono.pur 550 Kombination, Sportsitze vorn, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar mit Mittelarmlehne (40:20:40), Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht, Metallic-Lackierung, Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest, Sitzheizung vorn, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Fahrassistent-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistent-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Frontscheibe Akustikglas, Frontscheibe Wärmeschutzverglasung, Funkschlüssel, Fußmatten Velours, Karosserie: 4-türig, Kindersicherung elektr. betätigt, Komfort-Fahrwerk, Standard-Fahrwerk, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Ladekantenschutz (Edelstahl), LM-Felgen, Motor 2,0 Ltr. - 180 kW 16V TFSI, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektro-mechanisch, Radioempfang digital (DAB), Radstand 2680 mm, Reifen-Reparaturkit, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Start/Stop-Anlage, Voll-Lackierung, Stoßfänger Sport-Design (S-line)

??Zwischenverkauf, Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind ausschließlich die Vereinbarungen im Kaufvertrag.??

Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de

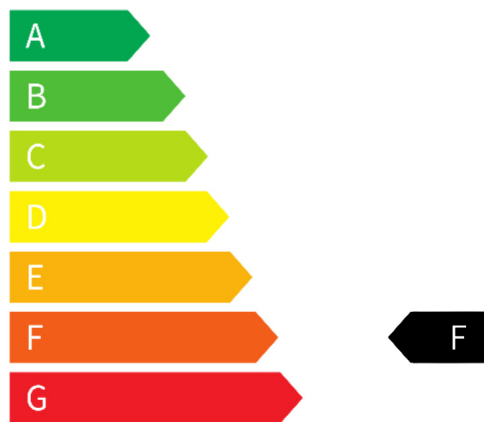
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 163 g/km

CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH
Hoher Staden 5a
Schmelz

Tel.:
E-Mail: info@autofrankschmelz.de