

## Audi A8 50 TDI quattro Matrix\*HeadUp\*Pano\*B&O\*Navi

### Details



Preis **45.990 €**

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	210 kW / 286 PS
<b>Kilometerstand</b>	105.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	08/2020
<b>Hersteller Farbe</b>	Mythossschwarz
<b>Innenbereich</b>	Vollleder

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Regensensor
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Biodiesel geeignet
- Panorama-Dach
- Bordcomputer
- Head-Up Display
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sitzheizung hinten
- Touchscreen

### Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH  
Hoher Staden 5a  
Schmelz

Tel.:  
E-Mail: [info@autofrankschmelz.de](mailto:info@autofrankschmelz.de)

## Audi A8 50 TDI quattro Matrix\*HeadUp\*Pano\*B&O\*Navi

- USB
- Scheinwerferreinigung
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Navigationsvorbereitung
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Sommerreifen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Inspektion neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

Willkommen bei Auto Frank & Tan GmbH  
Zum Verkauf steht ein wunderschöner Audi A8 Quattro.

- Matrix**
- Ambiente**
- Kamera**
- LED-Scheinwerfer**
- Fernlichtassistent**
- Head-up**
- Panorama-Dach**
- und vieles mehr...**

**Ausstattung:**- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Sitzeinstellung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Panorama-Dach
- Schiebedach
- Sitzheizung
- Sitzheizung hinten
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent

## Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH  
Hoher Staden 5a  
Schmelz

Tel.:  
E-Mail: [info@autofrankschmelz.de](mailto:info@autofrankschmelz.de)

## Audi A8 50 TDI quattro Matrix\*HeadUp\*Pano\*B&O\*Navi

- Bordcomputer
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Bluetooth
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Navigationsvorbereitung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Scheinwerferreinigung

**Tuner/Radio:-** Radio DAB

- Tuner/Radio

**Geschwindigkeitsregulierung:-** Abstandstempomat

**Anhängerkupplung:-** Anhängerkupplung-Vorbereitung

**Klimatisierung:-** 2-Zonen-Klimaautomatik

**Sicherheit:-** Alarmanlage

- ABS
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

**Airbags:-** Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Hauptscheinwerfer:-** LED-Scheinwerfer

**Pannenhilfe:-** Pannenset

**Einparkhilfe:-** Kamera

- Hinten

## Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH  
Hoher Staden 5a  
Schmelz

Tel.:  
E-Mail: [info@autofrankschmelz.de](mailto:info@autofrankschmelz.de)

## Audi A8 50 TDI quattro Matrix\*HeadUp\*Pano\*B&O\*Navi

- Vorne

**Innenausstattung:**- Vollleder

**??Zwischenverkauf, Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind ausschließlich die Vereinbarungen im Kaufvertrag.??**

## Kontakt

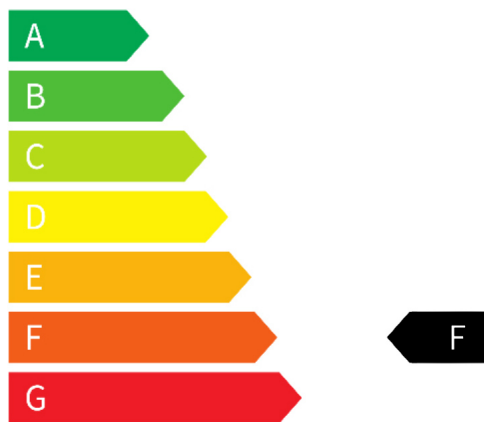
Auto Frank & Tan GmbH  
Hoher Staden 5a  
Schmelz

Tel.:  
E-Mail: [info@autofrankschmelz.de](mailto:info@autofrankschmelz.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km  
CO2-Emissionen (kombiniert): 156 g/km  
CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH  
Hoher Staden 5a  
Schmelz

Tel.:  
E-Mail: [info@autofrankschmelz.de](mailto:info@autofrankschmelz.de)