

Audi A3/Sportback/quattro/s-line/Szhzg/Nav/LED/Multi

Details



Preis 21.990 €

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Typ              | Pkw             |
| Leistung         | 140 kW / 190 PS |
| Kilometerstand   | 47.824 km       |
| Kraftstoff       | Benzin          |
| Anzahl Sitze     | 5               |
| Anzahl Türen     | 4/5             |
| Getriebe         | Automatik       |
| Erstzulassung    | 10/2017         |
| Hersteller Farbe | Daytonagrau     |
| Innenbereich     | Alcantara       |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Soundsystem
- Isofix Beifahrersitz
- Inspektion neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Standheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Lederlenkrad
- USB
- Gepäckraumabtrennung
- Adaptives Fahrwerk
- Parksensoren vorne
- Abstandstempomat
- Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle
- Sommerreifen
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Kontakt

- Notrad

## Fahrzeugbeschreibung

**Herzlich Willkommen bei Auto Frank & Tan GmbH!**

**Zum Verkauf steht ein wunderschöner Audi A3 Quattro S-Line.**

**-Scheckheftgepflegt**

**-Soundsystem**

**-Navi**

**-LED**

**-2 Zonen-Klimaautomatik**

**-Sitzheizung**

**und vieles mehr**

**Ausstattung:-** Abgedunkelte Scheiben

- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Lederlenkrad
- Panorama-Dach
- Sitzheizung
- Standheizung
- Zentralverriegelung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Bluetooth
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Soundsystem
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling

**Geschwindigkeitsregulierung:-** Abstandstempomat

**Klimatisierung:-** 2-Zonen-Klimaautomatik

**Sicherheit:-** ABS

- Adaptives Fahrwerk
- Elektr. Wegfahrsperre

## Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH  
Hoher Staden 5a  
Schmelz

Tel.:  
E-Mail: [info@autofrankschmelz.de](mailto:info@autofrankschmelz.de)

# Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49602040225984

## Audi A3/Sportback/quattro/s-line/Szhzg/Nav/LED/Multi

- ESP
- Gepäckraumabtrennung
- Isofix
- Isofix Beifahrersitz
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle

**Airbags:-** Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):-** Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:-** LED-Scheinwerfer

**Pannenhilfe:-** Notrad

**Sport:-** Sportfahrwerk

- Sportpaket
- Sportsitze

**Innenausstattung:-** Alcantara

**Farbe der Innenausstattung:-** Schwarz

### Sonderausstattung:

Audi connect (Internetbasierende Dienste), Ausstattungs-Paket: S line Selection, Glanz-Paket, Exterieur-Paket S line, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Stoßfänger Sport-Design mit Diffusoreinsatz hinten, Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht, Frontscheibe mit Bandfilter oben, LM-Felgen, Ausstattungs-Paket: S line Sport-Paket / Plus, Ablage- und Gepäckraum-Paket, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay, Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Matt, Pedale und Fußstütze in Edelstahl, Dachhimmel Stoff, schwarz, Sitzbezug / Polsterung: Leder / Stoff Sequenz mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen, Sportsitze vorn, Make-up-Spiegel beleuchtet, Schalt-/Wählhebelgriff Leder gelocht (perforiert), Sport-Fahrwerk S-line, LM-Felgen, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts, Scheibenwaschdüsen heizbar, Dachreling (Aluminium), Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion, Licht-Paket, LM-Felgen 7,5x18 (5-Arm-Dynamik-Design), Multi-Media-Interface MMI Navigation, Panorama-Ausstelldach elektrisch, Raucher-Paket, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40), Sitzbezug / Polsterung: Alcantara Frequenz / Leder, Sitzheizung vorn, Sound-System DSP / Audi Sound-System, Stahlfelge 3,5x18 (Notrad), Reserverad als Notrad, Stahlfelgen 6x16, Standheizung

### Weitere Ausstattung:

Adaptives Bremslicht, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Antriebs-Schlupfregelung (ASR), Audi Drive Select, AUX-IN-Anschluss, Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel konvex, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bremsanlage mit Rekuperationssystem, Elektron. Differentialsperre (EDS), Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Fußmatten Velours, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Heckscheibe heizbar, Innenausstattung: Aluminium-Optik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kindersicherung, manuell, Knieairbag Beifahrerseite, Knieairbag Fahrerseite, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kopfstützen hinten (3-fach), Motor 2,0 Ltr. - 140 kW 16V TFSI, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Parkbremse elektro-mechanisch, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Seitenairbag vorn, Sitze vorn höhenverstellbar, Sitze vorn mit ausziehbarer Oberschenkelaufklappung, Sportsitze vorn, Start/Stop-Anlage, Uni-Lackierung, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle, Wagenheber, Wärmeschutzverglasung grün getönt

**??Zwischenverkauf, Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind ausschließlich die Vereinbarungen im Kaufvertrag.??**

## Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH  
Hoher Staden 5a  
Schmelz

Tel.:  
E-Mail: [info@autofrankschmelz.de](mailto:info@autofrankschmelz.de)

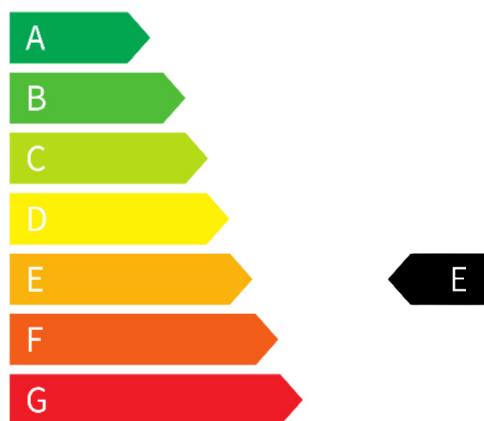
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 137 g/km

CO2-Klasse: E

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Auto Frank & Tan GmbH  
Hoher Staden 5a  
Schmelz

Tel.:  
E-Mail: [info@autofrankschmelz.de](mailto:info@autofrankschmelz.de)